



#### **4. Порядок установки**

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 4.2. Перед монтажом необходимо проверить комплектность поставки, произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей, продуть внутреннюю поверхность корпуса чистым воздухом.
- 4.3. Перед установкой задвижки на трубопровод необходимо произвести промывку и продувку системы трубопроводов.
- 4.4. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.5. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки.
- 4.6. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Не допускать закрытие задвижки «на сухую», т.к. из-за повышенной силы трения сухой резины крайне сложно закрыть задвижку при помощи разумных ручных усилий. Рекомендуется увлажнять обрезаемый клин перед «сухим» закрытием задвижки.

#### **5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностики**

- 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации проводить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
- 5.2. При осмотре проверить: состояние крепежных соединений, герметичность мест соединений, наличие перемещения подвижных частей. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

#### **6. Указание мер безопасности**

- 6.1. При транспортировке задвижек массой более 10 кг строповка должна осуществляться за корпус задвижки стропами текстильными петлевыми.
- 6.2. Категорически запрещается:
  - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
  - производить подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
  - использовать задвижку в качестве опоры;
  - применять для управления арматурой рычаги, не предусмотренные инструкцией.
- 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды выше 50°С, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец. одежда).
- 6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063.

Открытое акционерное общество  
«Литейно-механический завод»



## **ЗАДВИЖКА чугунная с обрезиненным клином и неподвижным шпинделем 30ч39р SLG11**

### **Руководство по эксплуатации**

СЗ 0370 РЭ

